"Capacity Building and Strengthening Institutional Arrangement

Workshop

"BEST AVAILABLE TECHNIQUES (BAT)"

Working Group n.1

"Describe the running process technologies for cement industries, related environmental issues and possible BAT implementation"

Taking into account specific Egyptian Industries of your knowledge, as an example, indicate for that plant which Best Available Technologies (BAT) could be selected for application for the mitigation of environmental impacts/pollution

Part 1: Analyse the specific characteristics of environmental impacts and/or pollution, also taking into account the process flow-chart of the phases of production of the cement industry plant, as for example:

a) Production Capacity
b) Emissions
c) Energy
d) Consumption of raw materials and water
e) Waste and re-cycled waste
f) Material stock
g) Area involved

Part 2: Select main industrial phases of the analysed cement industry plant in which is possible to reduce environmental impacts and/or pollution by the adoption of BAT

Part 3: Identify and analyse which BAT can be applied to the selected main industrial phases of the analysed cement industry plant in order to reduce/mitigate environmental impact and/or pollution for each already selected phase of the process

Part 4: Simulate the implementation of the selected BAT for the chosen plant of cement industry defining new phases of the process with reduced environmental impacts and/or pollution

Part 5: Evaluate the eventual improvements in reducing environmental pollution and impacts for each selected phase and for the cement industry plant.

FORMAT

Part 1	
Main industrial phases of cement industry	**Current technologies affecting environmental issues**
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….

Part 2	
Selected main industrial phases of cement industry	**Current technologies affecting environmental issues**
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	……

Part 3	
Selected main industrial phases of cement industry	**BAT identified**
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
……	…….
	…….

Part 4	
Selected main industrial phases of cement industry	**Application of BAT**
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….

Part 5	
Selected main industrial phases of cement industry	**Evaluation of improvements in reducing environmental impacts and/or pollution**
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
…….	…….
	……