



# Raffinerie, impianti chimici ed acciaierie in Europa

## Distribuzione geografica



## Maggiori Clienti

- TOTAL
- ENI
- VERSALIS
- ENAGAS
- EXXONMOBIL
- ILVA
- SARAS
- TAQA
- ISAB
- Shell U.K. Ltd
- REPSOL
- INEOS
- CONOCOPHILLIPS PETROLEUM
- VALERO
- CEP SA
- BP OIL UK
- LYONDELL BASELL



# Validazioni Gas di Torcia in Italia

## Tutte le raffinerie Italiane

- ✓ Eni SpA Porto Marghera
- ✓ ISAB S.r.l. Impianti Sud
- ✓ IPLOM SpA Busalla
- ✓ Api SpA Ancona
- ✓ Eni SpA Livorno
- ✓ Eni SpA Taranto
- ✓ Lukoil Oil Co Melili
- ✓ SARPOM S.p.A Trecate
- ✓ Saras S.p.A. Sarroch
- ✓ Exxon Mobil Corporation Augusta
- ✓ Eni SpA Sannazzaro de Burgondi
- ✓ Milazzo Refinery S.c.p.a. Milazzo
- ✓ ENI Gela

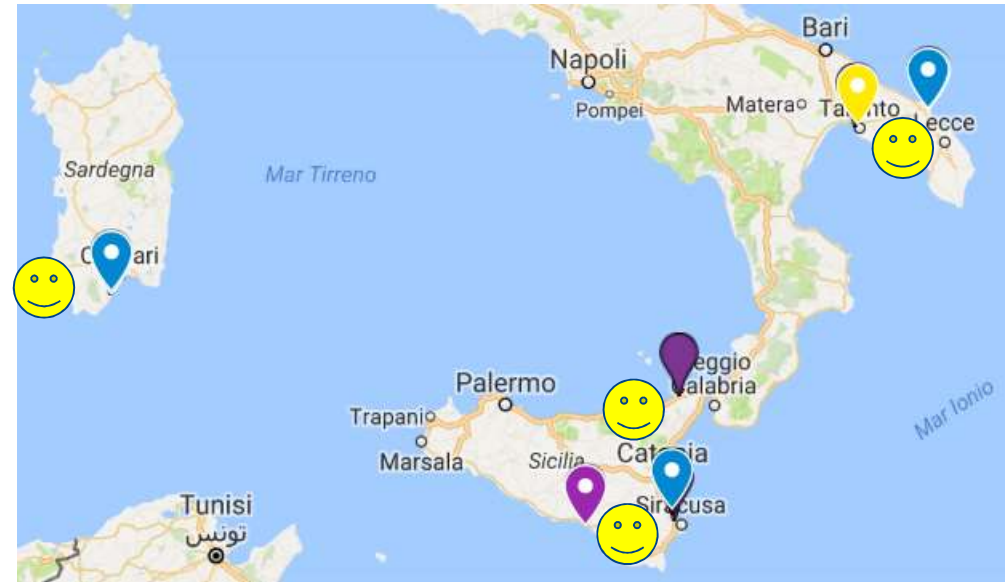
## 10 Impianti chimici

- ✓ Arkema Porto Marghera
- ✓ LyondellBasell Brindisi
- ✓ LyondellBasell Ferrara
- ✓ Versalis Sarroch
- ✓ Sasol Augusta
- ✓ Sasol Sarroch
- ✓ Versalis Brindisi
- ✓ Versalis Ferrara
- ✓ Versalis Mantova
- ✓ Versalis Porto Marghera
- ✓ Herambiente Ravenna

## Offshore

- ✓ ALNG terminale adriatico

# Validazioni Gas di Torcia in Italia



# ILVA torce e liquidi

## Torce

- ✓ 3 torce mensili e 1 semestrale in DTA
- ✓ 3 torce mensili in AFO
- ✓ 7 torce in Acciaieria 1
- ✓ 3 torce in Acciaieria 2



## Liquidi

Primo lotto di punti di misura semestrali:

- 18 ACQUA DEMI
- 17 ACQUA MARE
- 26 ACQUA SINNI
- 40 ACQUA TARA
- 12 H2O INDUSTRIALE
- 18 POZZI ARTESIANI

Secondo lotto di punti di misura semestrali:

- 120 punti di misura

Grandezze: portata, PH, pressione, temperatura



# BAT 17

UE 2016/902

## 5.3 Combustione in torcia

BAT 17. Al fine di prevenire le emissioni nell'aria provenienti dalla combustione in torcia, la BAT consiste nel ricorrere alla combustione in torcia esclusivamente per ragioni di sicurezza o in condizioni di esercizio diverse da quelle normali (per esempio, operazioni di avvio, arresto ecc.) utilizzando una o entrambe le tecniche riportate di seguito.

	Tecnica	Descrizione	Applicabilità
a)	Corretta progettazione degli impianti	Occorre prevedere un sistema di recupero dei gas di adeguata capacità e utilizzare valvole di sicurezza ad alta integrità.	Generalmente applicabile ai nuovi impianti. I sistemi di recupero dei gas possono essere installati a posteriori ( <i>retrofitting</i> ) negli impianti esistenti.
b)	Gestione degli impianti	Si tratta di garantire il bilanciamento del sistema combustibile/gas e di utilizzare dispositivi avanzati di controllo dei processi.	Generalmente applicabile.

BAT 18. Per ridurre le emissioni nell'aria provenienti dalla combustione in torcia quando si deve necessariamente ricorrere a questa tecnica, la BAT consiste nell'applicare una delle due tecniche riportate di seguito o entrambe.

	Tecnica	Descrizione	Applicabilità
a)	Progettazione corretta dei dispositivi di combustione in torcia	Ottimizzazione dell'altezza, della pressione, dell'assistenza (mediante vapore, aria o gas), del tipo di beccucci dei bruciatori (chiusi o protetti), ecc. al fine di garantire un funzionamento affidabile e senza fumo e l'efficiente combustione del gas in eccesso.	Applicabile alle nuove torce. Negli impianti esistenti, l'applicabilità può essere limitata, ad esempio a causa della mancanza di tempo previsto a tal fine nel corso della campagna di manutenzione dell'impianto.
b)	Monitoraggio e registrazione dei dati nell'ambito della gestione della combustione in torcia	Monitoraggio continuo dei gas destinati alla combustione in torcia, misurazioni della portata dei gas e stime di altri parametri [ad esempio composizione, entalpia, tasso di assistenza, velocità, tasso di portata del gas di spurgo, emissioni di inquinanti (ad esempio NO <sub>x</sub> , CO, idrocarburi, rumore)]. La registrazione dei dati relativi alle operazioni di combustione in torcia di solito include la composizione stimata/misurata del gas di torcia, la quantità misurata/stimata del gas di torcia e la durata dell'operazione. La registrazione consente di quantificare le emissioni e, potenzialmente, di prevenire future operazioni di combustione in torcia.	Generalmente applicabile

Flare.IQ

Flussimetri a ultra suoni  
massa molecolare  
validazioni

BAKER  
HUGHES  
a GE company



Confidential. Not to be copied, distributed, or reproduced without prior approval.