

**DICHIARAZIONE AI SENSI DELL'ART. 14, COMMA 1 TER, DEL DECRETO LEGISLATIVO 33/2013 (EMOLUMENTI
COMPLESSIVI PERCEPITI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA)**

ANNO 2025

DICHIARANTE	
Pascarella	Fabio
Dirigente II fascia TD art. 19 comma 6 quater D.Lgs 165/01	Servizio per la geologia applicata, la pianificazione di bacino e la gestione del rischio idrogeologico, l'idrogeologia e l'idrodinamica delle acque sotterranee (GEO APP)

Ai fini dell'applicazione del comma 1 ter dell'art. 14 del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33

Dichiara¹

Che, nell'anno 2025, ha percepito i seguenti compensi (ammontare complessivo annuo lordo²):	
Compensi connessi all'incarico dirigenziale, di cui:	
Retribuzione fissa e variabile erogata nell'anno di riferimento	€91.178,48
Retribuzione di risultato e altri analoghi emolumenti versati nell'anno di riferimento anche se maturati in altri anni	€ 5.748,35
Compensi connessi ad altri incarichi (a carico della finanza pubblica)	€0
TOTALE Emolumenti complessivi	€96.926,83

Dichiara infine di essere informato che i dati personali verranno diffusi sul sito web istituzionale dell'Istituto per le finalità di trasparenza di cui al decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33.

Roma

Firma del dichiarante³

1) La mancata o incompleta dichiarazione è sanzionata a norma dell'art. 47, comma 1-bis, del decreto legislativo n. 33/2013.

2) Per "anno lordo", si intende l'emolumento al lordo di qualsiasi ritenuta assistenziale, previdenziale ed erariale a carico del dipendente.

3) Firmare con firma digitale, ovvero con firma autografa. Nel secondo caso, il documento dovrà essere scansionato in modo da garantire il rispetto delle disposizioni di cui agli articoli 6 e 7 del decreto legislativo 33/2013 (formato .pdf aperto).