

RETTIFICHE

Rettifica della decisione 2012/481/UE della Commissione, del 16 agosto 2012, che stabilisce i criteri ecologici per l'assegnazione del marchio Ecolabel UE di qualità ecologica alla carta stampata

(Gazzetta ufficiale dell'Unione europea L 223 del 21 agosto 2012)

A pagina 58, criterio 2, lettera a), Elenco delle indicazioni di pericolo e delle frasi di rischio:

anziché:	«H330 Letale se inalato	R26»
leggi:	«H330 Letale se inalato	R23 o R26»

a pagina 62, criterio n. 3:

anziché: «*Valutazione e verifica:* il richiedente fornisce i risultati della prova di riciclabilità per gli agenti di resistenza in umido e di rimovibilità per gli adesivi. I metodi di prova di riferimento sono il metodo PTS-RH 021/97 (per agenti di resistenza in umido), il metodo INGEDE 12 (per la rimovibilità non solubile degli adesivi) o metodi di prova equivalenti. La disinchiostroabilità è dimostrata usando la "Deinking Scorecard" ⁽¹⁾ dell'European Recovered Paper Council o metodi di prova equivalenti. Le prove devono essere svolte su tre tipi di carta: carta non patinata, patinata e trattata in superficie. Se un tipo di inchiostro da stampa è venduto solo per uno o due specifici tipi di carta, è sufficiente testare la carta o le carte in questione. Il richiedente fornisce una dichiarazione che attesti che i prodotti di carta stampata patinata e laminata sono conformi al punto 3, lettera b). Se una parte del prodotto di carta stampata è facilmente rimovibile (ad esempio una copertina di plastica o una copertina riutilizzabile di un quaderno), la prova di riciclabilità può essere svolta senza tale elemento. La facilità di rimozione degli elementi non cartacei è dimostrata da una dichiarazione emessa dalla società incaricata della raccolta della carta, dalla società che si occupa del riciclaggio o da un'organizzazione equivalente. Possono essere usati anche metodi di prova di parti terze competenti e indipendenti se è comprovato che diano risultati equivalenti.».

leggi: «*Valutazione e verifica:* il richiedente fornisce i risultati della prova di riciclabilità per gli agenti di resistenza in umido e di rimovibilità per gli adesivi. I metodi di prova di riferimento sono il metodo PTS-RH 021/97 (per agenti di resistenza in umido), il metodo INGEDE 12 (per la rimovibilità non solubile degli adesivi) o metodi di prova equivalenti. La disinchiostroabilità è dimostrata usando la "Deinking Scorecard" ⁽¹⁾ dell'European Recovered Paper Council o metodi di prova equivalenti. Le prove devono essere svolte su tre tipi di carta: carta non patinata, patinata e trattata in superficie. Se un tipo di inchiostro da stampa è venduto solo per uno o due specifici tipi di carta, è sufficiente testare la carta o le carte in questione. Il richiedente fornisce una dichiarazione che attesti che i prodotti di carta stampata patinata e laminata sono conformi al punto 3, lettera c). Se una parte del prodotto di carta stampata è facilmente rimovibile (ad esempio una copertina di plastica o una copertina riutilizzabile di un quaderno), la prova di riciclabilità può essere svolta senza tale elemento. La facilità di rimozione degli elementi non cartacei è dimostrata da una dichiarazione emessa dalla società incaricata della raccolta della carta, dalla società che si occupa del riciclaggio o da un'organizzazione equivalente. Possono essere usati anche metodi di prova di parti terze competenti e indipendenti se è comprovato che diano risultati equivalenti.».

a pagina 64, criterio n. 5, lettera b):

anziché: «b) Scarti cartacei

La quantità prodotta "X" di scarti cartacei è:

Metodo di stampa	Percentuale massima di scarti cartacei
Stampa offset a foglio	23
Coldset, giornali	10
Coldset, forma di stampa	18
Coldset rotazione (eccetto giornali e forme)	19
Heatset rotazione	21
Rotocalcografia	15
Flessografia (eccetto cartone ondulato)	11

Metodo di stampa	Percentuale massima di scarti cartacei
Stampa digitale	10
Offset	4
Flessografia, cartone ondulato	17
Stampa serigrafica	23»

leggi: «b) Scarti cartacei

La quantità prodotta "X" di scarti cartacei è:

Metodo di stampa	Percentuale massima di scarti cartacei
Stampa offset a foglio	23
Coldset, giornali	10
Coldset, forma di stampa	18
Coldset rotazione (eccetto giornali e forme)	19
Heatset rotazione	21
Rotocalcografia	15
Flessografia (eccetto cartone ondulato)	11
Stampa digitale	10
Flessografia, cartone ondulato	17
Stampa serigrafica	23»

a pagina 65, criterio n. 9:

anziché: **«Criterio n. 9 — Informazioni da riportare sul prodotto**

Il prodotto reca le seguenti informazioni:

"Si invita a riciclare la carta dopo l'uso".

Valutazione e verifica: il richiedente allega un campione dell'imballaggio sul quale siano riportate le informazioni richieste.»,

leggi: **«Criterio 9 — Informazioni da riportare sul prodotto**

Il prodotto reca le seguenti informazioni:

"Si invita a riciclare la carta dopo l'uso".

Valutazione e verifica: il richiedente allega un campione del prodotto sul quale siano riportate le informazioni richieste.»